

## K-R

### Düseneinsatz Rundstrahldüse Typ K

Einsetzbar für Spritzpistolen SP 2000, Spritzlanzen SL und Betonabtragroboter. Der punktuell gebündelte Wasserstrahl erzielt eine optimale Wirkung beim Auftreffen. Besonders geeignet für den Abtrag von Beton und hartnäckigen Materialien.

#### Technische Daten

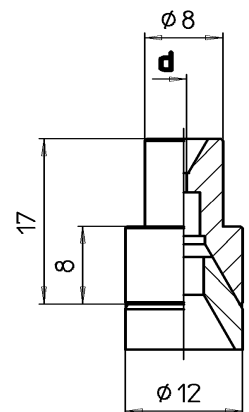
- Steckdüse
- Befestigung mit Düsenhalter
- Mit Saphireinsatz
- Rostfreier Stahl
- Abdichtung mittels Dichtkonus
- Betriebsdruck max. 3200 bar
- Düsenfaktor 0,72

### Nozzle insert Needle jet nozzle type K

Used for spray guns SP 2000, spray lances SL and concrete hydrodemolition robot. The homogeneous compact water jet has an optimal effect upon impact. This nozzle is especially effective in concrete removal situations and for highly resistant deposits.

#### Technical specification

- Socket nozzle
- Held by nozzle holder
- With sapphire insert
- Stainless steel
- Conical seal system
- Operating pressure max. 3200 bar
- Nozzle efficiency factor 0,72



Index	d [mm]	Bestell-Nr. / Ref. no.
0000	0,00	R00000-K
0010	0,20	R00001-K
0015	0,25	R000015-K
0020	0,30	R00002-K
0025	0,35	R000025-K
0035	0,40	R000035-K
0055	0,50	R000055-K
0070	0,60	R0001-K
0100	0,70	R00014-K
0140	0,80	R00018-K
0180	0,90	R00023-K
0210	1,00	R00028-K
0260	1,10	R00034-K
0300	1,20	R0004-K
Zubehör / Accessories		
Düsenhalter, komplett / Complete nozzle holder		W6394-00A
Dichtung / Seal		1172923

Düsentabelle

Nozzle chart

Index	0010	0015	0020	0025	0035	0055	0070	0100	0140	0180	0210	0260	0300
d [mm]	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20
Druck Pressure [bar]	Durchfluss - Flow rate [l/min]												
20	0,1	0,1	0,2	0,3	0,3	0,5	0,8	1,0	1,4	1,7	2,1	2,6	3,1
100	0,2	0,3	0,4	0,6	0,8	1,2	1,7	2,3	3,0	3,8	4,8	5,7	6,8
200	0,3	0,4	0,6	0,8	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	5,4	6,7	8,1	9,7
300	0,3	0,5	0,7	1,0	1,3	2,1	3,0	4,0	5,3	6,7	8,2	10,0	11,9
400	0,4	0,6	0,9	1,2	1,5	2,4	3,4	4,7	6,1	7,7	9,5	11,5	13,7
500	0,4	0,7	1,0	1,3	1,7	2,7	3,8	5,2	6,8	8,6	10,6	12,9	15,3
600	0,5	0,7	1,0	1,4	1,9	2,9	4,2	5,7	7,4	9,4	11,6	14,1	16,8
700	0,5	0,8	1,1	1,5	2,0	3,1	4,5	6,2	8,0	10,2	12,6	15,2	18,1
800	0,5	0,8	1,2	1,6	2,2	3,4	4,8	6,6	8,6	10,9	13,4	16,3	19,4
900	0,6	0,9	1,3	1,7	2,3	3,6	5,1	7,0	9,1	11,5	14,3	17,2	20,5
1000	0,6	0,9	1,4	1,8	2,4	3,8	5,4	7,4	9,6	12,2	15,0	18,2	21,6
1100	0,6	1,0	1,4	1,9	2,5	3,9	5,7	7,7	10,1	12,8	15,8	19,1	22,7
1200	0,7	1,0	1,5	2,0	2,6	4,1	5,9	8,1	10,5	13,3	16,5	19,9	23,7
1300	0,7	1,1	1,5	2,1	2,7	4,3	6,2	8,4	11,0	13,9	17,1	20,7	24,7
1400	0,7	1,1	1,6	2,2	2,8	4,4	6,4	8,7	11,4	14,4	17,8	21,5	25,6
1500	0,7	1,2	1,7	2,3	2,9	4,6	6,6	9,0	11,8	14,9	18,4	22,3	26,5
1600	0,8	1,2	1,7	2,3	3,0	4,8	6,8	9,3	12,2	15,4	19,0	23,0	27,4
1700	0,8	1,2	1,8	2,4	3,1	4,9	7,1	9,6	12,5	15,9	19,6	23,7	28,2
1800	0,8	1,3	1,8	2,5	3,2	5,0	7,3	9,9	12,9	16,3	20,2	24,4	29,0
1900	0,8	1,3	1,9	2,5	3,3	5,2	7,5	10,1	13,3	16,8	20,7	25,1	29,8
2000	0,9	1,3	1,9	2,6	3,4	5,3	7,7	10,4	13,6	17,2	21,3	25,7	30,6
2100	0,9	1,4	2,0	2,7	3,5	5,4	7,8	10,7	13,9	17,6	21,8	26,3	31,4
2200	0,9	1,4	2,0	2,7	3,6	5,6	8,0	10,9	14,3	18,1	22,3	27,0	32,1
2300	0,9	1,4	2,1	2,8	3,6	5,7	8,2	11,2	14,6	18,5	22,8	27,6	32,8
2400	0,9	1,5	2,1	2,9	3,7	5,8	8,4	11,4	14,9	18,9	23,3	28,2	33,5
2500	1,0	1,5	2,1	2,9	3,8	5,9	8,6	11,6	15,2	19,2	23,8	28,7	34,2
2600	1,0	1,5	2,2	3,0	3,9	6,1	8,7	11,9	15,5	19,6	24,2	29,3	34,9
2700	1,0	1,5	2,2	3,0	4,0	6,2	8,9	12,1	15,8	20,0	24,7	29,9	35,6
2800	1,0	1,6	2,3	3,1	4,0	6,3	9,1	12,3	16,1	20,4	25,1	30,4	36,2
2900	1,0	1,6	2,3	3,1	4,1	6,4	9,2	12,5	16,4	20,7	25,6	31,0	36,9
3000	1,0	1,6	2,3	3,2	4,2	6,5	9,4	12,8	16,7	21,1	26,0	31,5	37,5
3100	1,1	1,7	2,4	3,2	4,2	6,6	9,5	13,0	16,9	21,4	26,5	32,0	38,1
3200	1,1	1,7	2,4	3,3	4,3	6,7	9,7	13,2	17,2	21,8	26,9	32,5	38,7
	< 150 N								150 - 250 N				

1 bar = 14,5038 psi, 1l = 0,26417 Gal., 1 kW = 1,3410 HP, 1mm = 0,03937 inch, 1 kg = 2,205 lbs

**Achtung!**

Für handgeführtes Arbeiten mit einer Spritzpistole ist der Düsendurchmesser so auszuwählen, dass die Rückstoßkraft in der Längsachse bei maximalem Betriebsdruck 250 N nicht überschreitet. Übersteigt die Rückstoßkraft 150 N, muss die Spritzpistole gemäß der europäischen Norm EN 1829 mit einer Körperstütze ausgerüstet sein. Bei Rückstoßkräften über 250 N muss die Düse mechanisch geführt werden.

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Maße, Gewichte, Abbildungen und Daten unverbindlich.

**Attention!**

For hand-held work with a spray gun, the nozzle orifice has to be chosen in a way that the reaction force in the longitude axis at maximum operating pressure does not exceed 250 N. If the reaction force exceeds 150 N, a shoulder support needs to be used according to European standard EN 1829. If the reaction force exceeds 250 N, nozzle can only be used with a mechanical system.

Design may be subject to modification. Dimensions, weights, illustrations and technical data are without engagement.