

# Test Power

## Prüfpumpen-Aggregate



**Inhalt**

Unser Versprechen	4   5
Ausführungsvarianten	6   7
Test Power HP140	8
Test Power UX60	8
Test Power HP220/300/500	8
Test Power HP32	9
Test Power HP20	9
Test Power EP601	10
Test Power EP602	10
Test Power VP602	11
Test Power DP3-10	12   13
Test Power DP719	14
Test Power DP724	14
Test Power DP725	15
Unser Programm	16



**Kundenzufriedenheit durch höchste Verfügbarkeit und maximales Einsatzspektrum**

Egal, ob als Hochdruckpumpe für die Druckprüfung, als Prozesspumpe für die CO<sub>2</sub>-Extraktion, die Rückstandsöl-Verwertung oder als Pumpe für die Hochdruckreinigung: URACA Pumpenaggregate erfüllen zuverlässig und unermüdlich ihre Pflichten. Ob im Dauerbetrieb oder intermittierend. Die Auslegung unserer Produkte entspricht ihren Einsatzzwecken – auch hinsichtlich der Material- und Produktwahl. Unter diesen Prämissen erfreuen sich unsere Kunden hoher Zufriedenheit bei einer optimalen Verfügbarkeit ihrer Pumpenaggregate.

High Pressure Technology

**Höchstleistung**  
braucht ein starkes Herz

**Industriestandard**

URACA Plungerpumpen laufen im industriellen Einsatz 24 Stunden am Tag – jahrzehntelang.

**Vielfalt**

Für jedes Aggregat die richtige Pumpe aus der großen URACA Familie.

**Qualität**

Hochdruck-Plungerpumpen von URACA werden in höchster Qualität inhouse gefertigt.

**Know-how**

URACA baut seit über 130 Jahren Hochdruck-Plungerpumpen.

**Leistung**

Höchste Drücke und maximale Fördermengen. Und das nicht nur auf dem Papier.

**Energieeffizienz**

URACA Plungerpumpen arbeiten mit extrem hohem Wirkungsgrad. Kosteneffizient – Jahr für Jahr.

**Keine Kompromisse**

Der tägliche, professionelle Einsatz ist für ein Druckprüfaggregat eine harte Herausforderung. Entscheidend für die Leistungsfähigkeit, Standfestigkeit und damit die Wirtschaftlichkeit der Test Power Baureihe ist deren leistungsfähiges Herz: Die Hochdruck-Plungerpumpe von URACA.



## Unser Versprechen: Die **zuverlässigsten** Aggregate am Markt.



### Gebaut für Profis

Konstruktive Intelligenz, die besten Plungerpumpen als Basis, eine Fertigungstiefe bis hin zur selbst gefertigten Kurbelwelle, präzise mechanische Bearbeitung und sorgfältige Montage durch qualifiziertes Personal sowie umfangreiche Testprogramme bürgen für die zuverlässige Funktion unserer Produkte. Das garantiert Ihnen größte Wirtschaftlichkeit und Werthaltigkeit. Jeden Tag. Jahrzehntelang.

Unverwüstliche Pumpen mit qualitativ hochwertigen Bauteilen ermöglichen günstige Unterhaltskosten der Aggregate.

### Entwickelt für die Zukunft

Als führender Pumpenhersteller im Bereich der Hochdrucktechnologie bietet URACA mit der Test Power Baureihe ein breites Spektrum optimal abgestimmter Komplettlösungen für den professionellen Einsatz in der Druckprüfung. Elektrisch betrieben, mit Benzin- oder Dieselmotor oder als Handprüfpumpe. Wir erfinden keine Superlative auf dem Papier, sondern entwickeln Arbeitstiere für die Praxis. Test Power Aggregate sind auf höchste Leistung, effizientes Handling, Langlebigkeit und Flexibilität ausgelegt.



### Bewährt im härtesten Einsatz

Aggregate der Baureihe Test Power werden weltweit unter härtesten Bedingungen eingesetzt. Schmutz und Staub, höchste und niedrigste Temperaturen, vor allem aber der raue Umgang, dem ein solches Arbeitswerkzeug nun einmal unterliegt, überstehen Test Power Aggregate klaglos. Unzählige Berichte von begeisterten Anwendern bestätigen die Beständigkeit der URACA Produkte.

Arbeiten auch Sie mit den besten Aggregaten, die Sie bekommen können.



Test Power Aggregate werden im härtesten Anlagenbetrieb eingesetzt – hier sind wir zu Hause.

### Unser Versprechen

- Über 130 Jahre Erfahrung
- Produktion in Deutschland
- Höchste Fertigungstiefe
- Umfassendes Ingenieur Know-how
- Hauseigener Testbetrieb
- Maßgeschneiderte Lösungen
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Energieeffizienz

## Vielseitigkeit im Einsatz

Die Anforderungen an URACA Prüfpumpen sind höchst unterschiedlich. Der Grundgedanke bleibt dabei stets gleich: Mit dem passenden Aggregat die optimale Lösung für die individuelle Anforderung bereitzustellen. Das hält Prozesse sicher am Laufen und garantiert ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit.



# Dicht an der Perfektion

Ob in Kraftwerken, beim Pipelinebau, der Pipelineinstandhaltung oder in der chemischen Industrie, ob im Sanitär-, Solar- und Heizungsbau – überall dort, wo industrielle Rohrleitungen, Rohrsysteme und Behälter absolut dicht sein müssen, wird ihre Zuverlässigkeit mit Druck gemessen. Denn auch für unsere Umwelt steht zu viel auf dem Spiel. Da ist es wichtig, die erforderlichen Prüfdrücke exakt zu erreichen, zu halten und gegebenenfalls deren Verlauf zu protokollieren. Flexible Antriebsvarianten erhöhen die Einsatzmöglichkeiten. Individuelles auf die Anforderungen zugeschnittenes Engineering sorgt für passgenaue Anlagen und präzise Prüfvorgänge.

URACA Hochdruck-Pumpenaggregate	
Antriebsleistungen	von 1,5 bis 2.600 kW
Betriebsdrücke	bis 3.000 bar

## Vorteile im Überblick

Unsere Merkmale	Ihr Kundennutzen
Für URACA Plungerpumpen	
Ausgereifte Pumpenkonstruktion	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geringer Energieverbrauch durch hohe mechanische Wirkungsgrade</li> <li>Verschleißarmer Betrieb</li> </ul>
Integriertes Getriebe <sup>1)</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kompakte Bauweise</li> <li>Geringer Platzbedarf</li> </ul>
Individuelle Werkstoffauswahl	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Beständigkeit aller mediumsberührten Teile</li> <li>Geringer Verschleiß und hohe Verfügbarkeit</li> </ul>
Für URACA Pumpenaggregate	
Kompakte Bauweise	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geringer Platzbedarf</li> </ul>
Modularer Aggregateaufbau	<ul style="list-style-type: none"> <li>Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten</li> <li>Präzise Parameterabdeckung durch optimale Ventilauswahl</li> </ul>
Kundenspezifische Aggregatekonstruktion	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einhaltung individueller, nationaler und internationaler Standards und Normen</li> <li>Druckprüfungen nach EN 12390-01:2012 und EN 12162:2010-05</li> </ul>
Ex-Ausführung (ATEX, NEC)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einsatzmöglichkeit in Ex-geschützten Bereichen bzw. Ex-gefährdeten Atmosphären</li> </ul>
Datenerfassung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Protokollierbarer Druckprüfungsablauf mit Datenerfassung und -speicherung</li> </ul>
Einstellbare Prüfparameter	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vorgabe individueller Parameter für den Prüfvorgang (Druck-Zeitverlauf, Fördermenge)</li> </ul>

<sup>1)</sup> nur für bestimmte Baureihen



Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/1000 mit programmierbarem Druckverlauf

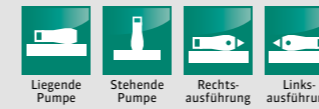


Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/500 in fahrbarer Ausführung

## Ausführungsvarianten – maximale Effektivität durch kundenspezifischen Aufbau

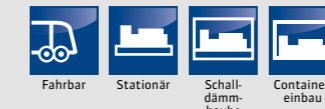
### Antriebskonfigurationen

- Motoranordnung
- Handbetrieb, Elektro-, Benzin-, Dieselantrieb
- Pumpenlage
- Getriebe, Wandler, Riemen, direkt gekoppelt



### Aufbauvarianten

- fahrbar, stationär
- mit/ohne Schalldämmung
- offen, in Container, in Rahmen, als Skid
- ATEX-Ausführung



### Pumpenkonfigurationen und Ausführungen

- Flüssigkeitsteilvarianten, Ventilkonstruktion
- Materialausführung
- Anbauteile
- Prüfdatenerfassung



Prüfpumpenaggregat DP725 D im Container

Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/700 in ATEX-Ausführung



## Es gibt immer eine Lösung

Jede Druckprüfung läuft anders. Und deshalb sind die Lösungen unserer URACA Ingenieure so vielfältig wie Ihre Anwendungen. Denn wir passen mit umfassendem Know-how jede Prüfpumpe Ihren spezifischen Erfordernissen an. Dabei lassen sich Druck- und Förder-

mengen individuell einstellen und steuern. Der Druckprüfungsverlauf kann übersichtlich protokolliert werden. Mit Drücken bis 3.000 bar und Antriebsleistungen bis 540 kW bietet URACA ein umfangreiches Prüfpumpen-Programm – handbetrieben, mit Elektroantrieb

oder als Benzin- oder Dieselaggregat. Und für besondere Anforderungen auch in Ex-Schutz-Ausführung. Standardmäßig sind alle Test Power Produkte für das Medium Wasser ausgelegt und bis zu einer Betriebstemperatur von 40°C geeignet.

## Test Power HP140

Leichte Prüfpumpe bis 30 bar mit Ablassventil, Manometer, Schlauchleitung 1 m mit Gewinde G $\frac{1}{2}$  A am Druckanschluss.

	HP140
Prüfdruck max.	30 bar
Fördermenge max.	62 cm <sup>3</sup> /Hub
Plunger-Ø	14 mm
Kategorie	1-stufig
Gewicht	4 kg
Abmessungen (L x B x H)	240 x 145 x 610 mm



Test Power HP140

## Test Power UX60

Kleine handliche Prüfpumpe bis 60 bar mit Ablassventil, Manometer, 10 l VA-Behälter und Schlauchleitung 2 m inkl., Einschraubstutzen G $\frac{1}{2}$  A am Druckanschluss.

	UX60
Prüfdruck max.	60 bar
Fördermenge max.	11 cm <sup>3</sup> /Hub
Plunger-Ø	20 mm
Kategorie	1-stufig
Gewicht	6,5 kg
Abmessungen (L x B x H)	500 x 180 x 330 mm



Test Power UX60

## Test Power HP220 / 300 / 500

Robuste handliche Prüfpumpe bis 200 bar mit Ablassventil, Manometer, Behälter 30 l oval und Schlauchleitung 3 m. Ideal zur Prüfung kleinerer Volumen. Ein- und zweistufig.

	HP220	HP300	HP500
Prüfdruck max.	100 bar	60 bar	200 bar
Fördermenge max.	15 cm <sup>3</sup> /Hub	28 cm <sup>3</sup> /Hub	79/8 cm <sup>3</sup> /Hub
Plunger-Ø	22 mm	30 mm	50/16 mm
Kategorie	1-stufig	1-stufig	2-stufig
Gewicht	14 kg	14 kg	18 kg
Abmessungen (L x B x H)	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 590 mm



Test Power HP500


## Test Power HP32

Zweistufige Handprüfpumpe bis 1.000 bar mit Ablass- und Sicherheitsventil, Manometer, 60 l Behälter rechteckig fahrbar und Schlauchleitung 3 m. Ausgelegt für höhere Drücke auch in VA-Ausführung erhältlich.



Test Power HP32-8

	HP32-12*	HP32-12VA	HP32-8*
Prüfdruck max.	630 bar	630 bar	1.000 bar
Fördermenge max.	28/3,4 cm <sup>3</sup> /Hub	28/3,4 cm <sup>3</sup> /Hub	28/1,5 cm <sup>3</sup> /Hub
Plunger-Ø	32/12 mm	32/12 mm	32/8 mm
Kategorie	2-stufig	2-stufig	2-stufig
Gewicht	35 kg	51 kg	35 kg
Abmessungen (L x B x H)	480 x 330 x 820 mm	480 x 330 x 820 mm	480 x 330 x 820 mm

 \* auch in Ex-Ausführung erhältlich



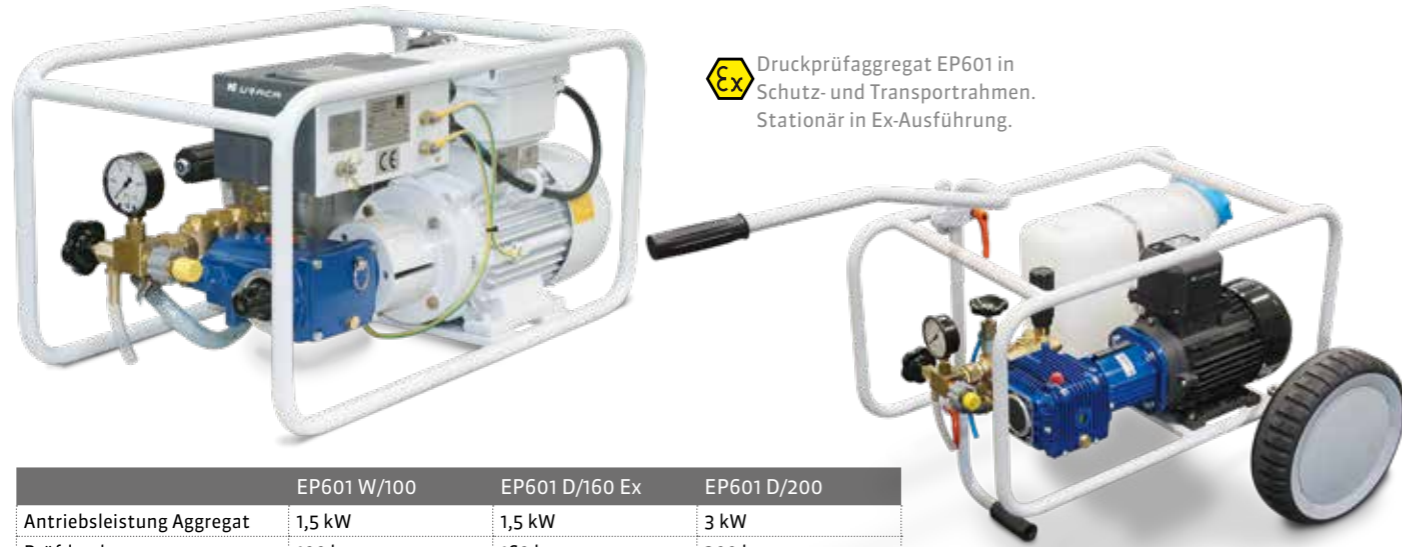
Test Power HP20-5

## Test Power HP20

Zweistufige Prüfpumpe bis 3.000 bar mit Ablassventil, Manometer, 60 l Behälter im Standard verzinkt, optional mit VA-Behälter, rechteckig, fahrbar und Schlauchleitung 1,5 m mit Anschluss M26 x 1,5.

	HP20-5	HP20-6
Prüfdruck max.	3.000 bar	max. 2000 bar
Fördermenge max.	11/0,5 cm <sup>3</sup> /Hub	11/0,8 cm <sup>3</sup> /Hub
Plunger-Ø	20/4,5 mm	d20/5,5 mm
Kategorie	2-stufig	2-stufig
Gewicht	40 kg	40 kg
Abmessungen (L x B x H)	955 x 480 x 330 mm	955 x 480 x 330 mm

## Test Power EP601



**Ex** Druckprüfaggregat EP601 in Schutz- und Transportrahmen. Stationär in Ex-Ausführung.

	EP601 W/100	EP601 D/160 Ex	EP601 D/200
Antriebsleistung Aggregat	1,5 kW	1,5 kW	3 kW
Prüfdruck max.	100 bar	160 bar	200 bar
Fördermenge max.	5 l/min bei 5 bar 5 l/min bei 100 bar	5 l/min bei 5 bar 5 l/min bei 160 bar	5 l/min bei 5 bar 5 l/min bei 200 bar
Gewicht	37 kg	59 kg	44 kg
Abmessungen (LxBxH)	790x400x350 mm	790x400x350 mm	790x400x350 mm

## Test Power EP602



Fahrbares Druckprüfaggregat EP602

Die Baureihe der elektrobetriebenen Druckprüfaggregate bietet ein breites Spektrum an Einsatzbereichen. Die Aggregate dienen zur Prüfung der Dichtigkeit aller Arten von Bauteilen, Rohrleitungen, Kesseln, Zylindern und Installationen unter Druck. Universeller Einsatz in der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinkler-Installation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel-, Druckbehälter- und Armaturenbau. Die robusten und zuverlässigen Aggregate zeichnen sich besonders durch Funktionalität und ergonomisches Handling aus.

	EP602 D/200	EP602 D/350	EP602 D/500
Antriebsleistung Aggregat	11 kW	11 kW	11 kW
Prüfdruck max.	200 bar	350 bar	500 bar
Fördermenge max.	30 l/min bei 20 bar 30 l/min bei 200 bar	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 350 bar	10 l/min bei 20 bar 10 l/min bei 500 bar
Gewicht	120 kg	120 kg	120 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.265x565x1.000 mm	1.265x565x1.000 mm	1.265x565x1.000 mm

## Test Power VP602



Druckprüfaggregat VP602 G/200 mit Benzinmotor

	VP602 G/200	VP602 D/200
Antriebsleistung Aggregat	8,2 kW – Benzinmotor	7,5 kW – Dieselmotor
Prüfdruck max.	200 bar	200 bar
Fördermenge max.	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 200 bar	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 200 bar
Gewicht	90 kg	109 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.265x565x1.000 mm	1.265x565x1.000 mm

Mehr Flexibilität mit Verbrennungsmotor in Benzin- und Dieselausführung. Universeller Einsatz in der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinkler-Installation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Pipelines, im Kessel-, Druckbehälter- und Armaturenbau sowie auf Baustellen. Die robusten und zuverlässigen Aggregate zeichnen sich besonders durch Funktionalität und ergonomisches Handling aus.



Druckprüfaggregat VP602 D/200 mit Dieselmotor



# Test Power DP3-10

Elektrisch oder dieselbetrieben, vielseitig einsetzbar für Werkstatt oder Baustelle, bis zu 2.000 bar.

DP3-10	
Antriebsleistung Pumpe	38 kW
Prüfdruck max.	2.000 bar
Fördermenge max.	163 l/min bei 125 bar 9 l/min bei 2.000 bar
Gewicht	500 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.200x800x1.000 mm



Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/1000 mit Vorlagebehälter und Vordruckpumpe in Skid-Rahmen



Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/500 mit pneumatisch betätigtem Umschaltventil und stufenloser Druckeinstellung



Dieselbetriebenes Prüfpumpenaggregat DP3-10 D/1000 mit mechanischem Ventil auf Grundrahmen



Vollautomatische Prüfpumpeneinheit DP3-10 E mit Füll- und Prüffunktion für mehrere Prüfstellen mit unterschiedlichen Prüfdrücken und Volumina

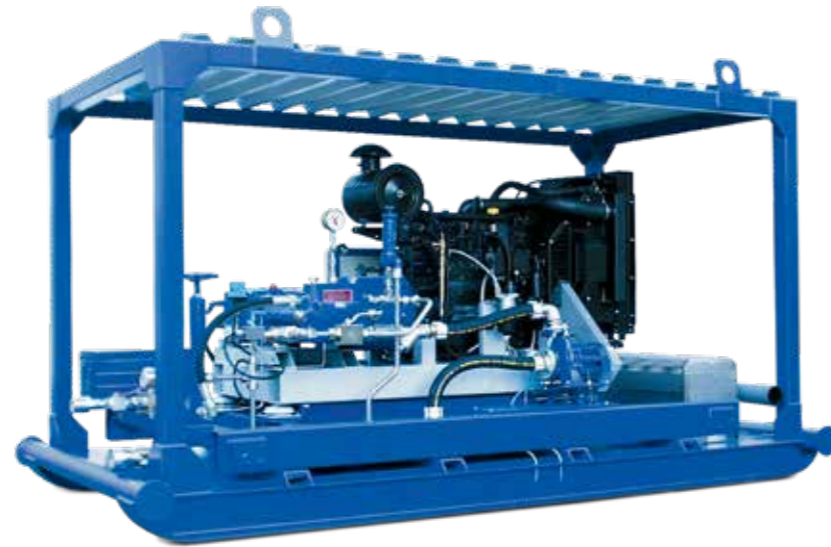


Fahrbares Prüfpumpenaggregat DP3-10 E mit Schlauchtrommel

## Test Power DP719

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate im idealen Leistungsbereich – auch in Skid-Ausführung.

DP719	
Antriebsleistung Pumpe	110 kW
Prüfdruck max.	2.800 bar
Fördermenge max.	432 l/min bei 125 bar 14,7 l/min bei 2.800 bar
Gewicht	1.300 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.900x1.300x900 mm



Prüfpumpenaggregat DP713 D/250 mit Sonnenschutzdach und speziellem Grundrahmen für den Einsatz auf weichem, sandigem Untergrund



Dieselbetriebenes Prüfpumpenaggregat DP725 D. Kompakter Aufbau mit rückspülbarem Filter

## Test Power DP725

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate für flexible und leistungsfähige Prüfeinsätze unter extremen Bedingungen.

DP725	
Antriebsleistung Pumpe	270 kW
Prüfdruck max.	2.800 bar
Fördermenge max.	720 l/min bei 200 bar 34 l/min bei 2.800 bar
Gewicht	3.500 kg
Abmessungen (LxBxH)	2.700x1.800x1.200 mm

## Test Power DP724

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate für flexible, leistungsfähige Prüfeinsätze auch unter extremen Bedingungen.

DP724	
Antriebsleistung Pumpe	170 kW
Prüfdruck max.	3.000 bar
Fördermenge max.	548 l/min bei 170 bar 20 l/min bei 3.000 bar
Gewicht	3.000 kg
Abmessungen (LxBxH)	2.500x1.700x1.200 mm



Containeraggregat DP724 E



Prüfpumpenaggregat DP724 E für die zyklische Druckprüfung in Container-Ausführung



Elektrisch betriebenes Prüfpumpenaggregat DP725 E zur industriellen hydrostatischen Druck- und Dichtigkeitsprüfung





# URACA – der professionelle Hochdruck-Systemanbieter

## Produkte und Dienstleistungen



### — Pumpenaggregate

URACA fertigt vielfältigste Aggregate mit verschiedenen Antriebsvarianten. Fahrbar oder stationär, eingebaut in Container, aufgebaut auf Skid oder Anhänger.

- Pumpenaggregate mit
- Elektromotor
  - Verbrennungsmotor
  - Hydraulikmotor
  - Individueller Pumpensteuerung

### — Pumpen

Das Herzstück der URACA Technologie: Qualitativ hochwertige, leistungsstarke Hochdruck-Verdrängerpumpen auch für anspruchsvollen Dauereinsatz. URACA Pumpen werden optional nach API 674 ausgelegt und gefertigt.

- Prozess- und Industripumpen: Verdrängerpumpen in Plunger- und Membranausführung
- Prüfpumpen
- Reinigungspumpen
- Kanalspülpumpen



### — Hochdruck-Wasserstrahl-Systeme

URACA verfügt über viel Erfahrung und höchste Ingenieurskompetenz im Bereich der Wasserstrahl-Technologie. URACA entwickelt und baut komplette Systeme, von einfachen TWK-Positioniervorrichtungen bis zu komplexen, halbautomatischen und automatischen Reinigungssystemen.

- Behälterreinigung
- Rohrreinigung
- Oberflächenbearbeitung
- Und Andere – fragen Sie uns!



### — Werkzeuge

URACA baut qualitativ und effizient hochwertige Reinigungswerkzeuge für jeden Anwendungszweck.

- Spritzpistolen
- Tankwaschköpfe
- Kanalreinigungsdüsen
- Rotationsdüsen
- Flächenreiniger



### — Zubehör und Komponenten

URACA ergänzt sein Pumpen- und Aggregateprogramm mit einem breiten Angebot an Hochdruckzubehör und Komponenten.

- Düsen
- Fernsteuerungen
- Schläuche
- Hochdruckventile
- Drehdurchführungen
- Mehrverbrauchersysteme
- Resonatoren und Pulsationsdämpfer



### — Service

After Sales Service hat bei URACA erste Priorität. Das fachkundige und speziell ausgebildete Personal unterstützt Sie zu jeder Zeit und bietet Ihnen

- Ersatzteile
  - Modernisierungen
  - Umbauten entsprechend neuer Prozessparameter
  - Schulung
  - Supervising
  - Oder Antworten auf jede andere Frage, die Sie zu URACA Produkten haben
- Kontaktieren Sie uns!