

TestPower Prüfpumpen-Aggregate





Höchstleistung braucht ein starkes Herz

Industriestandard

URACA Plungerpumpen laufen im industriellen Einsatz 24 Stunden am Tag – jahrzehntelang.

Vielfalt

Für jedes Aggregat die richtige Pumpe aus der großen URACA Familie.

Qualität

Hochdruck-Plungerpumpen von URACA werden in höchster Qualität inhouse gefertigt.

Know-how

URACA baut seit über 120 Jahren Hochdruck-Plungerpumpen.

Leistung

Höchste Drücke und maximale Fördermengen. Und das nicht nur auf dem Papier.

Energieeffizienz

URACA Plungerpumpen arbeiten mit extrem hohem Wirkungsgrad. Kosteneffizent – Jahr für Jahr.

Keine Kompromisse

Der tägliche, professionelle Einsatz ist für ein Druckprüfaggregat eine harte Herausforderung. Entscheidend für die Leistungsfähigkeit, Standfestigkeit und damit die Wirtschaftlichkeit der TestPower Baureihe ist deren leistungsfähiges Herz: Die Hochdruck-Plungerpumpe von URACA.



Unser Versprechen:

Die **zuverlässigsten** Aggregate am Markt.



Gebaut für Profis

Konstruktive Intelligenz, die besten Plungerpumpen als Basis, eine Fertigungstiefe bis hin zur selbst gefertigten Kurbelwelle, präzise mechanische Bearbeitung und sorgfältige Montage durch qualifizierte Mitarbeiter sowie umfangreiche Testprogramme bürgen für die zuverlässige Funktion unserer Produkte. Das garantiert Ihnen größte Wirtschaftlichkeit und Werthaltigkeit. Jeden Tag. Jahrzehntelang.

Unverwüstliche Pumpen mit qualitativ hochwertigen Bauteilen ermöglichen günstige Unterhaltskosten der Aggregate.

Bewährt im härtesten Einsatz

Pumpen und Aggregate der Baureihe
TestPower werden weltweit unter härtesten
Bedingungen eingesetzt. Schmutz und Staub,
höchste und niedrigste Temperaturen, vor
allem aber der raue Umgang, dem ein solches
Arbeitswerkzeug nun einmal unterliegt,
überstehen TestPower Aggregate klaglos.
Unzählige Berichte von begeisterten
Anwendern bestätigen die Beständigkeit
der URACA Produkte.

Arbeiten auch Sie mit den besten Aggregaten, die Sie bekommen können.



TestPower Aggregate werden im härtesten Anlagenbetrieb eingesetzt – hier sind wir zu Hause.

Vielseitigkeit im Einsatz

Die Anforderungen an URACA Prüfpumpen sind höchst unterschiedlich. Der Grundgedanke bleibt dabei stets gleich: Mit dem passenden Aggregat die optimale Lösung für die individuelle Anforderung bereitzustellen. Das hält Prozesse sicher am Laufen und garantiert ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit.

Entwickelt für die Zukunft

Als führender Pumpenhersteller im Bereich der Hochdrucktechnologie bietet URACA mit der TestPower Baureihe ein breites
Spektrum optimal abgestimmter
Komplettlösungen für den professionellen
Einsatz in der Druckprüfung. Elektrisch betrieben, mit Benzin- oder Dieselmotor oder als Handprüfpumpe. Wir erfinden keine
Superlative auf dem Papier, sondern entwickeln Arbeitstiere für die Praxis.
TestPower Aggregate sind auf höchste
Leistung, effizientes Handling, Langlebigkeit und Flexibilität ausgelegt.



Unser Versprechen

- Über 125 Jahre Erfahrung
- Produktion in Deutschland
- Höchste Fertigungstiefe
- Umfassendes Ingenieur Know-how
- Hauseigener Testbetrieb
- Maßgeschneiderte Lösungen
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Energieeffizienz



Dicht an der **Perfektion**

Ob in Kraftwerken, beim Pipelinebau, der Pipelineinstandhaltung oder in der chemischen Industrie, ob im Sanitär-, Solar- und Heizungsbau - überall dort, wo industrielle Rohrleitungen, Rohrsysteme und Behälter absolut dicht sein müssen, wird ihre Zuverlässigkeit mit Druck gemessen. Denn auch für unsere Umwelt steht zu viel auf dem Spiel. Da ist es wichtig, die erforderlichen Prüfdrücke exakt zu erreichen, zu halten und gegebenenfalls deren Verlauf zu protokollieren. Flexible Antriebsvarianten erhöhen die Einsatzmöglichkeiten. Individuelles auf die Anforderungen zugeschnittenes Engineering sorgt für passgenaue Anlagen und präzise Prüfvorgänge.

URACA Hochdruck-Pumpenaggregate		
Antriebsleistungen von 1,5 bis 2.600 kW		
Betriebsdrücke bis 3.000 bar		

Vorteile im Überblick

Unsere Merkmale	Ihr Kundennutzen
Für URACA Plungerpumpen	
Ausgereifte Pumpenkonstruktion	 Geringer Energieverbrauch durch hohe mechanische Wirkungsgrade Verschleißarmer Betrieb
Integriertes Getriebe 1)	Kompakte Bauweise Geringer Platzbedarf
Individuelle Werkstoffauswahl	 Hohe Beständigkeit aller mediumsberührten Teile Geringer Verschleiß und hohe Verfügbarkeit
Für URACA Pumpenaggregate	2
Kompakte Bauweise	Geringer Platzbedarf
Modularer Aggregateaufbau	 Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten Präzise Parameterabdeckung durch optimale Ventilauswahl
Kundenspezifische Aggregatekonstruktion	 Einhaltung individueller, nationaler und internationaler Standards und Normen Druckprüfungen nach EN 12390-01:2012 und EN 12162:2010-05
Ex-Ausführung (ATEX, NEC)	 Einsatzmöglichkeit in Ex-geschützten Bereichen bzw. Ex-gefährdeten Atmosphären
Datenerfassung	 Protokollierbarer Druckprüfungsablauf mit Datenerfassung und –speicherung
Einstellbare Prüfparameter	 Vorgabe individueller Parameter f ür den Pr üfvorgang (Druck-Zeitverlauf, F ördermenge)



Druckverlauf

Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/500 in fahrbarer Ausführung

Ausführungsvarianten – maximale Effektivität durch kundenspezifischen Aufbau

Antriebskonfigurationen

- Motoranordnung
- Handbetrieb, Elektro-, Benzin-, Dieselantrieb
- Pumpenlage
- _ Getriebe, Wandler, Riemen, direkt gekoppelt













Aufbauvarianten

- fahrbar, stationär
- mit/ohne Schalldämmung
- _ offen, in Container, in Rahmen, als Skid
- ATEX-Ausführung









Pumpenkonfigurationen und Ausführungen

- Flüssigkeitsteilvarianten, Ventilkonstruktion
- Materialausführung
- Anbauteile
- Prüfdatenerfassung















Es gibt immer eine Lösung

Jede Druckprüfung läuft anders. Und deshalb sind die Lösungen unserer URACA Ingenieure so vielfältig wie Ihre Anwendungen. Denn wir passen mit umfassendem Know-how jede Prüfpumpe Ihren spezifischen Erfordernissen an. Dabei lassen sich Druck- und

Fördermengen individuell einstellen und steuern. Der Druckprüfungsverlauf kann übersichtlich protokolliert werden. Mit Drücken bis 3.000 bar und Antriebsleistungen bis 540 kW bietet URACA ein umfangreiches Prüfpumpen-Programm - handbetrieben, mit

Elektroantrieb oder als Benzin- oder Dieselaggregat. Und für besondere Anforderungen auch in Ex-Schutz-Ausführung. Standardmäßig sind alle TestPower Produkte für das Medium Wasser ausgelegt und bis zu einer Betriebstemperatur von 40°C geeignet.



TestPower HP140

	HP140
Prüfdruck max.	30 bar
Fördermenge max.	62 cm³/Hub
Plunger-Ø	14 mm
Kategorie	1-stufig
Gewicht	4 kg
Abmessungen (LxBxH)	240 x 145 x 610 mm

Leichte Prüfpumpe bis 30 bar mit Ablassventil, Manometer, Schlauchleitung 1 m mit Gewindeanschluss G½ A am Druckanschluss.



TestPower UX60

	UX60
Prüfdruck max.	60 bar
Fördermenge max.	11 cm³/Hub
Plunger-Ø	20 mm
Kategorie	1-stufig
Gewicht	6,5 kg
Abmessungen (LxBxH)	500 x 180 x 330 mm

Kleine handliche Prüfpumpe bis 60 bar mit Ablassventil, Manometer, 10 l VA-Behälter und Schlauchleitung 2 m inkl., Einschraubstutzen G½ A am Druckanschluss.



TestPower HP220 / 300 / 500

	HP220	HP300	HP500
Prüfdruck max.	100 bar	60 bar	200 bar
Fördermenge max.	15 cm³/Hub	28 cm³/Hub	79/8 cm³/Hub
Plunger-Ø	22 mm	30 mm	50/16 mm
Kategorie	1-stufig	1-stufig	2-stufig
Gewicht	14 kg	14 kg	18 kg
Abmessungen (LxBxH)	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 590 mm

Robuste handliche Prüfpumpe bis 200 bar mit Ablassventil, Manometer, Behälter 30 l oval und Schlauchleitung 3 m. Ideal zur Prüfung kleiner Volumen. Ein- und zweistufig.



TestPower HP500



TestPower HP32

Zweistufige Handprüfpumpe bis 1.000 bar mit Ablass- und Sicherheitsventil, Manometer, 60 l Behälter rechteckig fahrbar und Schlauchleitung 3 m. Ausgelegt für höhere Drücke auch in VA-Ausführung erhältlich.

	HP32-12	HP32-12VA	HP32-8
Prüfdruck max.	630 bar	630 bar	1.000 bar
Fördermenge max.	28/3,4 cm³/Hub	28/3,4 cm³/Hub	28/1,5 cm³/Hub
Plunger-Ø	32/12 mm	32/12 mm	32/8 mm
Kategorie	2-stufig	2-stufig	2-stufig
Gewicht	38 kg	51 kg	38kg
Abmessungen (LxBxH)	480 x 330 x 820 mm	480 x 330 x 820 mm	480 x 330 x 820 mm



TestPower HP20-5

HP20-5

Prüfdruck max. 3.000 bar

Fördermenge max. 11/0,5 cm³/Hub

Plunger-Ø 20/4,5 mm

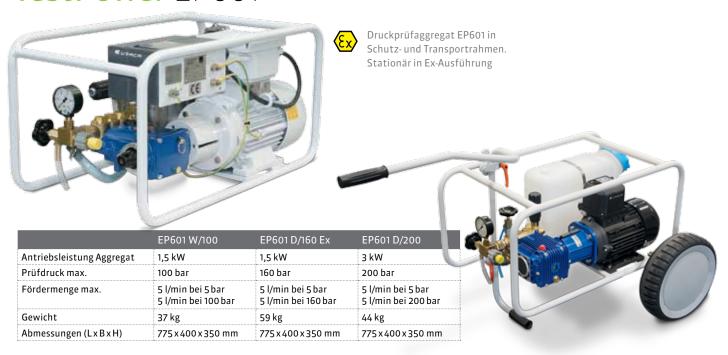
Kategorie 2-stufig

Gewicht 53 kg

Abmessungen (LxBxH) 480 x 320 x 989 mm

Zweistufige Prüfpumpe bis 3.000 bar mit Ablassventil, Manometer, 60 l VA-Behälter rechteckig fahrbar und Schlauchleitung 1,5 m mit Anschluss M26 x 1,5.

TestPower EP601



TestPower EP602



Die Baureihe der elektrobetriebenen
Druckprüfaggregate bietet ein breites
Spektrum an Einsatzbereichen.
Die Aggregate dienen zur Prüfung
der Dichtigkeit aller Arten von Bauteilen,
Rohrleitungen, Kesseln, Zylindern und
Installationen unter Druck.
Universeller Einsatz in der Sanitär-,
Heizungs-, Solaranlagen- und SprinklerInstallation, bei Pressluft-, Dampfund Kühlsystemen, Ölinstallationen, im
Kessel-, Druckbehälter- und Armaturenbau.
Die robusten und zuverlässigen Aggregate
zeichnen sich besonders durch Funktionalität
und ergonomisches Handling aus.

	EP602 D/200	EP602 D/350	EP602 D/500
Antriebsleistung Aggregat	11 kW	11 kW	11 kW
Prüfdruck max.	200 bar	350 bar	500 bar
Fördermenge max.	30 l/min bei 20 bar 30 l/min bei 200 bar	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 350 bar	10 l/min bei 20 bar 10 l/min bei 500 bar
Gewicht	120 kg	120 kg	120 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.265 x 565 x 1.000 mm	1.265 x 565 x 1.000 mm	1.265 x 565 x 1.000 mm



TestPower VP602

Mehr Flexibilität mit Verbrennungsmotor in Benzin- und Dieselausführung. Universeller Einsatz in der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinkler-Installation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Pipelines, im Kessel-, Druckbehälter- und Armaturenbau sowie auf Baustellen. Die robusten und zuverlässigen Aggregate zeichnen sich besonders durch Funktionalität und ergonomisches Handling aus.

	VP602 G/200	VP602 D/200
Antriebsleistung Aggregat	8,2 kW – Benzinmotor	7,5 kW – Dieselmotor
Prüfdruck max.	200 bar	200 bar
Fördermenge max.	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 200 bar	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 200 bar
Gewicht	90 kg	109 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.265 x 565 x 1.000 mm	1.265 x 565 x 1.000 mm



	DP3-10
Antriebsleistung Pumpe	38 kW
Prüfdruck max.	2.000 bar
Fördermenge max.	163 l/min bei 125 bar 7,5 l/min bei 2.000 bar
Gewicht	500 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.200 x 800 x 1.000 mm

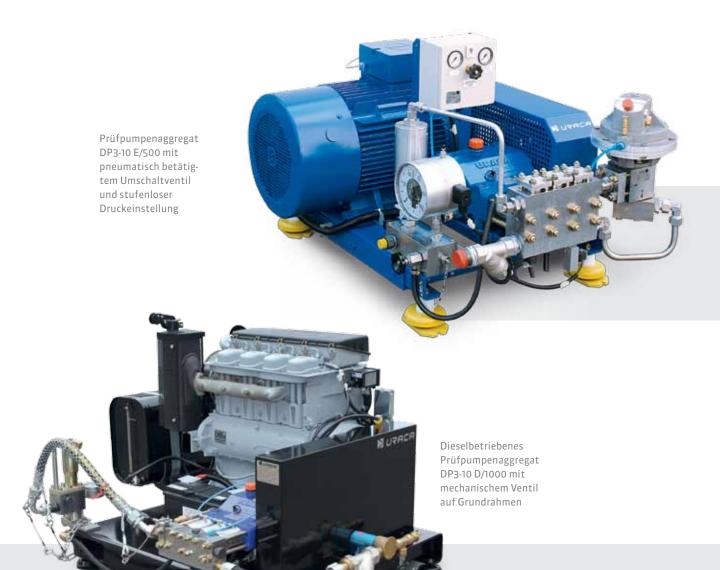
Elektrisch oder dieselbetrieben, vielseitig einsetzbar für Werkstatt oder Baustelle, bis 2.000 bar.



Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/1000 mit Vorlagebehälter und Vordruckpumpe in Skid-Rahmen



Vollautomatische Prüfpumpeneinheit DP3-10 E mit Füll- und Prüffunktion für mehrere Prüfstellen mit unterschiedlichen Prüfdrücken und Volumina







TestPower DP719

	DP719
Antriebsleistung Pumpe	110 kW
Prüfdruck max.	2.800 bar
Fördermenge max.	432 l/min bei 125 bar 14,7 l/min bei 2.800 bar
Gewicht	1.300 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.900 x 1.300 x 900 mm

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate im idealen Leistungsbereich – auch in Skid-Ausführung.



Prüfpumpenaggregat DP713 D/250 mit Sonnenschutzdach und mit speziellem Grundrahmen für den Einsatz auf weichem, sandigem Untergrund.

TestPower DP724

	DP724
Antriebsleistung Pumpe	170 kW
Prüfdruck max.	3.000 bar
Fördermenge max.	615 l/min bei 130 bar 20 l/min bei 3.000 bar
Gewicht	3.000 kg
Abmessungen (LxBxH)	2.500 x 1.700 x 1.200 mm

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate für flexible und leistungsfähige Prüfeinsätze – auch unter extremen Bedingungen.



Prüfpumpenaggregat DP724 E für die zyklische Druckprüfung in Container-Ausführung.

: Containeraggregat DP724 E



Dieselbetriebenes Prüfpumpenaggregat DP725 D. Kompakter Aufbau mit rückspülbarem Filter

TestPower DP725

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate für flexible und leistungsfähige Prüfeinsätze unter extremen Bedingungen.

	DP725
Antriebsleistung Pumpe	270 kW
Prüfdruck max.	2.800 bar
Fördermenge max.	715 l/min bei 200 bar 34 l/min bei 2.800 bar
Gewicht	3.500 kg
Abmessungen (LxBxH)	2.700 x 1.800 x 1.200 mm





URACA – der professionelle Hochdruck-Systemanbieter



