

TestPower Prüfpumpen-Aggregate



High Pressure Technology

Inhalt

Unser Versprechen	4 5
Ausführungsvarianten	6 7
TestPower HP140	8
TestPower UX60	8
TestPower HP220/300/500	8
TestPower HP32	9
TestPower HP20-5	9
TestPower EP601	10
TestPower EP602	10
TestPower VP602	11
TestPower DP3-10	12 13
TestPower DP719	14
TestPower DP724	14
TestPower DP725	15
Unser Programm	16

Kundenzufriedenheit durch höchste Verfügbarkeit und maximales Einsatzspektrum

Egal, ob als Hochdruckpumpe für die Druckprüfung, als Prozesspumpe für die CO₂-Extraktion, die Rückstandsöl-Verwertung oder als Pumpe für die Hochdruckreinigung: URACA Pumpenaggregate erfüllen zuverlässig und unermüdlich ihre Pflichten. Ob im Dauerbetrieb oder intermittierend. Die Auslegung unserer Produkte entspricht ihren Einsatzzwecken – auch hinsichtlich der Material- und Produktwahl. Unter diesen Prämissen erfreuen sich unsere Kunden hoher Zufriedenheit bei einer optimalen Verfügbarkeit ihrer Pumpenaggregate.

Höchstleistung braucht ein starkes Herz

Industriestandard

URACA Plungerpumpen laufen im industriellen Einsatz 24 Stunden am Tag – jahrzehntelang.

Vielfalt

Für jedes Aggregat die richtige Pumpe aus der großen URACA Familie.

Qualität

Hochdruck-Plungerpumpen von URACA werden in höchster Qualität inhouse gefertigt.

Know-how

URACA baut seit über 120 Jahren Hochdruck-Plungerpumpen.

Leistung

Höchste Drücke und maximale Fördermengen. Und das nicht nur auf dem Papier.

Energieeffizienz

URACA Plungerpumpen arbeiten mit extrem hohem Wirkungsgrad. Kosteneffizient – Jahr für Jahr.



Keine Kompromisse

Der tägliche, professionelle Einsatz ist für ein Druckprüfaggregat eine harte Herausforderung. Entscheidend für die Leistungsfähigkeit, Standfestigkeit und damit die Wirtschaftlichkeit der TestPower Baureihe ist deren leistungsfähiges Herz: Die Hochdruck-Plungerpumpe von URACA.

Unser Versprechen: Die **zuverlässigsten** Aggregate am Markt.



Gebaut für Profis

Konstruktive Intelligenz, die besten Plungerpumpen als Basis, eine Fertigungstiefe bis hin zur selbst gefertigten Kurbelwelle, präzise mechanische Bearbeitung und sorgfältige Montage durch qualifizierte Mitarbeiter sowie umfangreiche Testprogramme bürgen für die zuverlässige Funktion unserer Produkte. Das garantiert Ihnen größte Wirtschaftlichkeit und Werthaltigkeit. Jeden Tag. Jahrzehntlang.

Unverwüstliche Pumpen mit qualitativ hochwertigen Bauteilen ermöglichen günstige Unterhaltskosten der Aggregate.

Bewährt im härtesten Einsatz

Pumpen und Aggregate der Baureihe TestPower werden weltweit unter härtesten Bedingungen eingesetzt. Schmutz und Staub, höchste und niedrigste Temperaturen, vor allem aber der raue Umgang, dem ein solches Arbeitswerkzeug nun einmal unterliegt, überstehen TestPower Aggregate klaglos. Unzählige Berichte von begeisterten Anwendern bestätigen die Beständigkeit der URACA Produkte. Arbeiten auch Sie mit den besten Aggregaten, die Sie bekommen können.



TestPower Aggregate werden im härtesten Anlagenbetrieb eingesetzt – hier sind wir zu Hause.

Vielseitigkeit im Einsatz

Entwickelt für die Zukunft

Als führender Pumpenhersteller im Bereich der Hochdrucktechnologie bietet URACA mit der TestPower Baureihe ein breites Spektrum optimal abgestimmter Komplettlösungen für den professionellen Einsatz in der Druckprüfung. Elektrisch betrieben, mit Benzin- oder Dieselmotor oder als Handprüfpumpe. Wir erfinden keine Superlative auf dem Papier, sondern entwickeln Arbeitstiere für die Praxis. TestPower Aggregate sind auf höchste Leistung, effizientes Handling, Langlebigkeit und Flexibilität ausgelegt.

Die Anforderungen an URACA Prüfpumpen sind höchst unterschiedlich. Der Grundgedanke bleibt dabei stets gleich: Mit dem passenden Aggregat die optimale Lösung für die individuelle Anforderung bereitzustellen. Das hält Prozesse sicher am Laufen und garantiert ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit.



Unser Versprechen

- Über 120 Jahre Erfahrung
- Produktion in Deutschland
- Höchste Fertigungstiefe
- Umfassendes Ingenieur Know-how
- Hauseigener Testbetrieb
- Maßgeschneiderte Lösungen
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Energieeffizienz

Dicht an der Perfektion

Ob in Kraftwerken, beim Pipelinebau, der Pipelineinstandhaltung oder in der chemischen Industrie, ob im Sanitär-, Solar- und Heizungsbau – überall dort, wo industrielle Rohrleitungen, Rohrsysteme und Behälter absolut dicht sein müssen, wird ihre Zuverlässigkeit mit Druck gemessen. Denn auch für unsere Umwelt steht zu viel auf dem Spiel. Da ist es wichtig, die erforderlichen Prüfdrücke exakt zu erreichen, zu halten und gegebenenfalls deren Verlauf zu protokollieren. Flexible Antriebsvarianten erhöhen die Einsatzmöglichkeiten. Individuelles auf die Anforderungen zugeschnittenes Engineering sorgt für passgenaue Anlagen und präzise Prüfvorgänge.

URACA Hochdruck-Pumpenaggregate

Antriebsleistungen	von 1,5 bis 2.600 kW
Betriebsdrücke	bis 3.000 bar

Vorteile im Überblick

Unsere Merkmale

Ihr Kundennutzen

Für URACA Plungerpumpen

Ausgereifte Pumpenkonstruktion

- Geringer Energieverbrauch durch hohe mechanische Wirkungsgrade
- Verschleißarmer Betrieb

Integriertes Getriebe ¹⁾

- Kompakte Bauweise
- Geringer Platzbedarf

Individuelle Werkstoffauswahl

- Hohe Beständigkeit aller mediumsberührten Teile
- Geringer Verschleiß und hohe Verfügbarkeit

Für URACA Pumpenaggregate

Kompakte Bauweise

- Geringer Platzbedarf

Modularer Aggregateaufbau

- Individuelle Konfigurationsmöglichkeiten
- Präzise Parameterabdeckung durch optimale Ventilauswahl

Kundenspezifische Aggregatekonstruktion

- Einhaltung individueller, nationaler und internationaler Standards und Normen
- Druckprüfungen nach EN 12390-01:2012 und EN 12162:2010-05

Ex-Ausführung (ATEX, NEC)

- Einsatzmöglichkeit in Ex-geschützten Bereichen bzw. Ex-gefährdeten Atmosphären

Datenerfassung

- Protokollierbarer Druckprüfungsablauf mit Datenerfassung und -speicherung

Einstellbare Prüfparameter

- Vorgabe individueller Parameter für den Prüfvorgang (Druck-Zeitverlauf, Fördermenge)

¹⁾ nur für bestimmte Baureihen



Prüfpumpenaggregat
DP3-10 E/1000 mit frei
programmierbarem
Druckverlauf



Prüfpumpenaggregat
DP3-10 E/500 in
fahrbarer Ausführung

Ausführungsvarianten – maximale Effektivität durch kundenspezifischen Aufbau

Antriebskonfigurationen

- Motoranordnung
- Handbetrieb, Elektro-, Benzin-, Dieselantrieb
- Pumpenlage
- Getriebe, Wandler, Riemen, direkt gekoppelt



Aufbauvarianten

- fahrbar, stationär
- mit/ohne Schalldämmung
- offen, in Container, in Rahmen, als Skid
- ATEX-Ausführung



Pumpenkonfigurationen und Ausführungen

- Flüssigkeitsteilvarianten, Ventilkonstruktion
- Materialausführung
- Anbauteile
- Prüfdatenerfassung



Prüfpumpenaggregat DP725 D im Container

Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/700 in ATEX-Ausführung



Es gibt immer eine **Lösung**

Jede Druckprüfung läuft anders. Und deshalb sind die Lösungen unserer URACA Ingenieure so vielfältig wie Ihre Anwendungen. Denn wir passen mit umfassendem Know-how jede Prüfpumpe Ihren spezifischen Erfordernissen an. Dabei lassen sich Druck- und

Fördermengen individuell einstellen und steuern. Der Druckprüfungsverlauf kann übersichtlich protokolliert werden. Mit Drücken bis 3.000 bar und Antriebsleistungen bis 540 kW bietet URACA ein umfangreiches Prüfpumpenprogramm – handbetrieben, mit

Elektroantrieb oder als Benzin- oder Dieselmantrieb. Und für besondere Anforderungen auch in Ex-Schutz-Ausführung. Standardmäßig sind alle TestPower Produkte für das Medium Wasser ausgelegt und bis zu einer Betriebstemperatur von 40°C geeignet.

TestPower HP140

	HP140
Prüfdruck max.	30 bar
Fördermenge max.	62 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	14 mm
Kategorie	1-stufig
Gewicht	4 kg
Abmessungen (LxBxH)	240 x 145 x 610 mm

Leichte Prüfpumpe bis 30 bar mit Ablassventil, Manometer, Schlauchleitung 1 m mit Gewindeanschluss G¹/₂ A am Druckanschluss.



TestPower HP140

TestPower UX60

	UX60
Prüfdruck max.	60 bar
Fördermenge max.	11 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	20 mm
Kategorie	1-stufig
Gewicht	6,5 kg
Abmessungen (LxBxH)	500 x 180 x 330 mm

Kleine handliche Prüfpumpe bis 60 bar mit Ablassventil, Manometer, 10 l VA-Behälter und Schlauchleitung 2 m inkl., Einschraubstutzen G¹/₂ A am Druckanschluss.



TestPower UX60

TestPower HP220 / 300 / 500

	HP220	HP300	HP500
Prüfdruck max.	100 bar	60 bar	200 bar
Fördermenge max.	15 cm ³ /Hub	28 cm ³ /Hub	79/8 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	22 mm	30 mm	50/16 mm
Kategorie	1-stufig	1-stufig	2-stufig
Gewicht	14 kg	14 kg	18 kg
Abmessungen (LxBxH)	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 520 mm	438 x 318 x 590 mm

Robuste handliche Prüfpumpe bis 200 bar mit Ablassventil, Manometer, Behälter 30 l oval und Schlauchleitung 3 m. Ideal zur Prüfung kleiner Volumen. Ein- und zweistufig.



TestPower HP500



TestPower HP32-8

TestPower HP32

Zweistufige Handprüfpumpe bis 1.000 bar mit Ablass- und Sicherheitsventil, Manometer, 60 l Behälter rechteckig fahrbar und Schlauchleitung 3 m. Ausgelegt für höhere Drücke auch in VA-Ausführung erhältlich.

	HP32-12	HP32-12VA	HP32-8
Prüfdruck max.	630 bar	630 bar	1.000 bar
Fördermenge max.	28/3,4 cm ³ /Hub	28/3,4 cm ³ /Hub	28/1,5 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	32/12 mm	32/12 mm	32/8 mm
Kategorie	2-stufig	2-stufig	2-stufig
Gewicht	38 kg	51 kg	38kg
Abmessungen (LxBxH)	480x330x820 mm	480x330x820 mm	480x330x820 mm



TestPower HP20-5

TestPower HP20-5

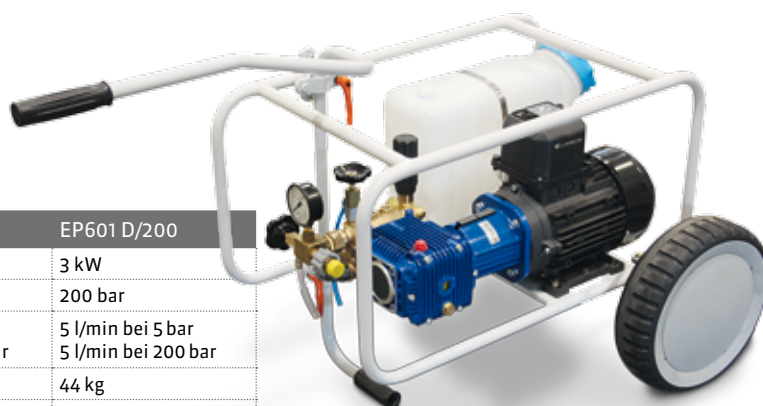
	HP20-5
Prüfdruck max.	3.000 bar
Fördermenge max.	11/0,5 cm ³ /Hub
Plunger-Ø	20/4,5 mm
Kategorie	2-stufig
Gewicht	53 kg
Abmessungen (LxBxH)	480 x 320 x 989 mm

Zweistufige Prüfpumpe bis 3.000 bar mit Ablassventil, Manometer, 60 l VA-Behälter rechteckig fahrbar und Schlauchleitung 1,5 m mit Anschluss M26 x 1,5.

TestPower EP601



Druckprüfaggregat EP601 in Schutz- und Transportrahmen. Stationär in Ex-Ausführung



	EP601 W/100	EP601 D/160 Ex	EP601 D/200
Antriebsleistung Aggregat	1,5 kW	3 kW	3 kW
Prüfdruck max.	100 bar	160 bar	200 bar
Fördermenge max.	5 l/min bei 5 bar 5 l/min bei 100 bar	5 l/min bei 5 bar 5 l/min bei 160 bar	5 l/min bei 5 bar 5 l/min bei 200 bar
Gewicht	37 kg	59 kg	44 kg
Abmessungen (LxBxH)	775 x 400 x 350 mm	775 x 400 x 350 mm	775 x 400 x 350 mm

TestPower EP602



Fahrbares Druckprüfaggregat EP602

Die Baureihe der elektrobetriebenen Druckprüfaggregate bietet ein breites Spektrum an Einsatzbereichen. Die Aggregate dienen zur Prüfung der Dichtigkeit aller Arten von Bauteilen, Rohrleitungen, Kesseln, Zylindern und Installationen unter Druck. Universeller Einsatz in der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinkler-Installation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel-, Druckbehälter- und Armaturenbau. Die robusten und zuverlässigen Aggregate zeichnen sich besonders durch Funktionalität und ergonomisches Handling aus.

	EP602 D/200	EP602 D/350	EP602 D/500
Antriebsleistung Aggregat	11 kW	11 kW	11 kW
Prüfdruck max.	200 bar	350 bar	500 bar
Fördermenge max.	30 l/min bei 20 bar 30 l/min bei 200 bar	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 350 bar	10 l/min bei 20 bar 10 l/min bei 500 bar
Gewicht	114 kg	114 kg	119 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.265 x 565 x 1.000 mm	1.265 x 565 x 1.000 mm	1.265 x 565 x 1.000 mm

TestPower VP602

Druckprüfaggregat VP602 G/200
mit Benzinmotor



Mehr Flexibilität mit Verbrennungsmotor in Benzin- und Dieselausführung. Universeller Einsatz in der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinkler-Installation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Pipelines, im Kessel-, Druckbehälter- und Armaturenbau sowie auf Baustellen. Die robusten und zuverlässigen Aggregate zeichnen sich besonders durch Funktionalität und ergonomisches Handling aus.

	VP602 G/200	VP602 D/200
Antriebsleistung Aggregat	8,2 kW – Benzinmotor	7,5 kW – Dieselmotor
Prüfdruck max.	200 bar	200 bar
Fördermenge max.	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 200 bar	15 l/min bei 20 bar 15 l/min bei 200 bar
Gewicht	90 kg	109 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.265 x 565 x 1.000 mm	1.265 x 565 x 1.000 mm



Druckprüfaggregat VP602 D/200
mit Dieselmotor



TestPower DP3-10

	DP3-10
Antriebsleistung Pumpe	38 kW
Prüfdruck max.	2.000 bar
Fördermenge max.	163 l/min bei 125 bar 7,5 l/min bei 2.000 bar
Gewicht	500 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.200x800x1.000 mm

Elektrisch oder dieselbetrieben, vielseitig einsetzbar für Werkstatt oder Baustelle, bis 2.000 bar.



Prüfpumpenaggregat DP3-10 E/1000 mit Vorlagebehälter und Vordruckpumpe in Skid-Rahmen



Vollautomatische Prüfpumpeneinheit DP3-10 E mit Füll- und Prüffunktion für mehrere Prüfstellen mit unterschiedlichen Prüfdrücken und Volumina

Prüfpumpenaggregat
DP3-10 E/500 mit
pneumatisch betätig-
tem Umschaltventil
und stufenloser
Druckeinstellung



Dieselbetriebenes
Prüfpumpenaggregat
DP3-10 D/1000 mit
mechanischem Ventil
auf Grundrahmen



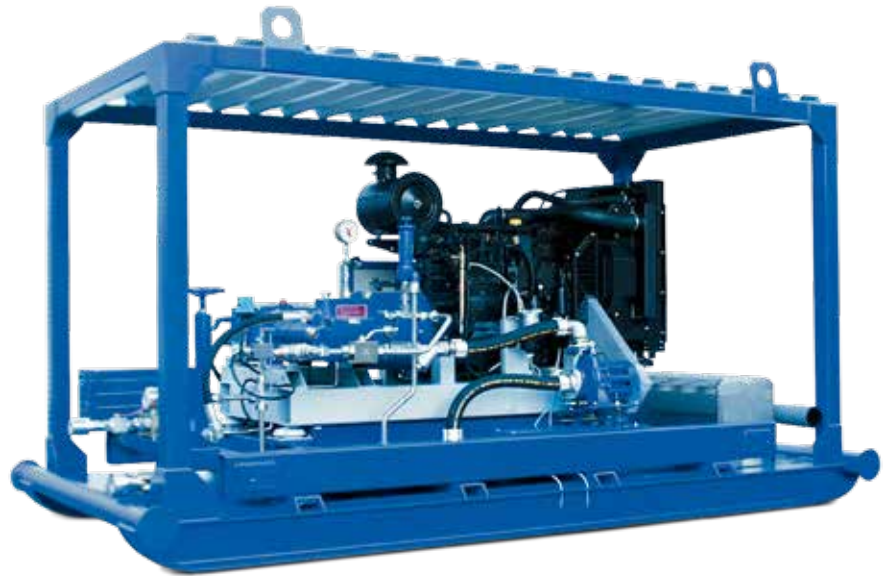
Prüfpumpenaggregat DP3-10 E mit
Direktantrieb auf Industriefahrgestell



TestPower DP719

	DP719
Antriebsleistung Pumpe	110 kW
Prüfdruck max.	2.800 bar
Fördermenge max.	432 l/min bei 125 bar 14,7 l/min bei 2.800 bar
Gewicht	1.300 kg
Abmessungen (LxBxH)	1.900x1.300x900 mm

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate im idealen Leistungsbereich – auch in Skid-Ausführung.



Prüfpumpenaggregat DP719 D/250
mit Sonnenschutzdach

TestPower DP724

	DP724
Antriebsleistung Pumpe	170 kW
Prüfdruck max.	3.000 bar
Fördermenge max.	615 l/min bei 130 bar 20 l/min bei 3.000 bar
Gewicht	3.000 kg
Abmessungen (LxBxH)	2.500x1.700x1.200 mm

Elektrisch oder dieselbetriebene Prüfpumpenaggregate für flexible und leistungsfähige Prüfeinsätze – auch unter extremen Bedingungen.



Prüfpumpenaggregat DP724 D
mit speziellem Grundrahmen für
den Einsatz auf weichem,
sandigem Untergrund mit
zentraler Transportöse



Dieseltreibenes Prüfpumpenaggregat DP725 D.
Kompakter Aufbau mit rückspülbarem Filter

TestPower DP725

Elektrisch oder dieseltreibene Prüfpumpen-
aggregate für flexible und leistungsfähige
Prüfeinsätze unter extremen Bedingungen.

	DP725
Antriebsleistung Pumpe	270 kW
Prüfdruck max.	2.800 bar
Fördermenge max.	715 l/min bei 200 bar 34 l/min bei 2.800 bar
Gewicht	3.500 kg
Abmessungen (LxBxH)	2.700x1.800x1.200 mm

Elektrisch betriebenes Prüfpumpenaggregat
DP725 E zur industriellen hydrostatischen
Druck- und Dichtigkeitsprüfung



URACA – der professionelle Hochdruck-Systemanbieter



Produkte und Dienstleistungen



— Pumpenaggregate

URACA fertigt vielfältigste Aggregate mit verschiedenen Antriebsvarianten. Fahrbar oder stationär, eingebaut in Container, aufgebaut auf Skid oder Anhänger. Pumpenaggregate mit

- Elektromotor
- Verbrennungsmotor
- Hydraulikmotor
- Individueller Pumpensteuerung

— Pumpen

Das Herzstück der URACA Technologie: Qualitativ hochwertige, leistungsstarke Hochdruck-Verdrängerpumpen auch für anspruchsvollen Dauereinsatz. URACA Pumpen werden optional nach API 674 ausgelegt und gefertigt.

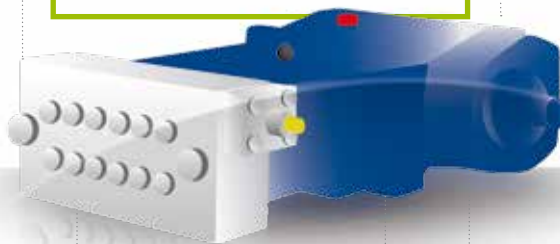
- Prozess- und Industripumpen: Verdrängerpumpen in Plunger- und Membranausführung
- Prüfpumpen
- Reinigungspumpen
- Kanalspülpumpen



— Hochdruck-Wasserstrahl-Systeme

URACA verfügt über viel Erfahrung und höchste Ingenieurskompetenz im Bereich der Wasserstrahl-Technologie. URACA entwickelt und baut komplette Systeme, von einfachen TWK-Positioniervorrichtungen bis zu komplexen, halbautomatischen und automatischen Reinigungssystemen.

- Behälterreinigung
- Rohrreinigung
- Oberflächenbearbeitung
- Und Andere – fragen Sie uns!



— Werkzeuge

URACA baut qualitativ und effizient hochwertige Reinigungswerkzeuge für jeden Anwendungszweck.

- Spritzpistolen
- Tankwaschköpfe
- Kanalreinigungsdüsen
- Rotationsdüsen
- Flächenreiniger



— Zubehör und Komponenten

URACA ergänzt sein Pumpen- und Aggregateprogramm mit einem breiten Angebot an Hochdruckzubehör und Komponenten.

- Düsen
- Fernsteuerungen
- Schläuche
- Hochdruckventile
- Drehdurchführungen
- Mehrverbrauchersysteme
- Resonatoren und Pulsationsdämpfer



— Service

After Sales Service hat bei URACA erste Priorität. Das fachkundige und speziell ausgebildete Personal unterstützt Sie zu jeder Zeit und bietet Ihnen

- Ersatzteile
 - Modernisierungen
 - Umbauten entsprechend neuer Prozessparameter
 - Schulung
 - Supervising
 - Oder Antworten auf jede andere Frage, die Sie zu URACA Produkten haben
- Kontaktieren Sie uns!