



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-STG-WD-3287804.2023.001

Hersteller: **URACA GmbH & Co.KG**
Sirchinger Straße 15
DE – 72574 Bad Urach

Fertigungsstätte(n): **Sirchinger Straße 15**
DE – 72574 Bad Urach

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**Standard-Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-3

Auftragsnummer: 3769769

gültig bis: 28. Februar 2026

München, 21. Februar 2023



EQ3287804



Certification Body
Material and Welding Technology

W. Luding
Wilfried Luding

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-3 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Hochdruckplungerpumpen - Pumpenaggregate - Hochdruckreinigungsanlagen, -aggregate und -systeme - Resonatoren, Pulsationsdämpfer
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2 - 7.2 - 8.1 - 10.1
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 50mm, Länge bis 6m, max. Ø 600mm, max. Stückgewicht 5t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Schweißaufsicht:	Hr. Frank Steudle (EWS)
Vertreter:	Hr. Jörg Epple (IWE)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	
Verantwortlich:	Hr. Frank Steudle
Vertreter:	Hr. Jörg Epple

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2566873-23 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.